

WĘŻE TERMOPLASTYCZNE I PTFE

WĘŻE TERMOPLASTYCZNE Z OPLOTEM STALOWYM

702 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z JEDNYM OPLOTEM STALOWYM

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z poliestrowej tuby, wzmocnionej pojedynczym opłotem stalowym z pokryciem mosiężnym oraz czarną poliuretanową osłoną.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy gazowe (wąż musi być wówczas perforowany) i układy doprowadzające / odprowadzające. Wysoka odporność na otarcia, niska rozszerzalność objętościowa.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
702-03	5	4.8	9.4	362	1448	76	0.12
702-04	6	6.7	11.7	310	1245	102	0.16
702-05	8	8.3	13.4	240	963	114	0.19
702-06	10	9.9	15.1	224	896	127	0.23
702-08	12	13.1	18.3	190	758	178	0.30
702-10	16	16.3	21.5	130	517	203	0.35
702-12	20	19.6	25.5	120	483	241	0.43
702-16	25	25.9	31.8	103	414	305	0.56



703 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z DWOMA OPLOTAMI STALOWYMI

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z poliestrowej tuby, wzmocnionej dwoma opłotami stalowymi z pokryciem mosiężnym. Opłoty przedzielono czarną warstwą tworzywa termoplastycznego w celu eliminacji tarcia pomiędzy nimi oraz poprawienia żywotności węża. Osłonę stanowi czarny poliuretan.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy gazowe (wąż musi być wówczas perforowany) i układy doprowadzające / odprowadzające. Wysoka odporność na otarcia, niska rozszerzalność objętościowa.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
703-04	6	6.7	13.7	400	1930	102	0.31
703-05	8	8.3	15.2	350	1724	114	0.35
703-06	10	9.9	17.0	330	1517	127	0.42
703-08	12	13.1	20.2	275	1172	178	0.51
703-10	16	16.3	23.4	224	896	203	0.62
703-12	20	19.6	27.1	215	896	241	0.73
703-16	25	25.9	34.3	165	758	305	0.98



711 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY BLIŻNIAK Z JEDNYM OPLOTEM STALOWYM

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z dwóch poliestrowych tub, z których każda wzmocniona jest pojedynczym opłotem stalowym z pokryciem mosiężnym. Podwójna osłona poliuretanowa tworząca wąż typu „bliźniak”.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy gazowe (wąż musi być wówczas perforowany) i układy doprowadzające / odprowadzające. Wysoka odporność na otarcia, niska rozszerzalność objętościowa.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
711-04	6	6.7	11.7	310	1245	102	0.32
711-05	8	8.3	13.4	240	963	114	0.38
711-06	10	9.9	15.1	224	896	127	0.46
711-08	12	13.1	18.3	190	758	178	0.59



WĘŻE TERMOPLASTYCZNE Z OPLOTEM TEKSTYLNYM

722 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z JEDNYM OPLOTEM TEKSTYLNYM

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z poliestrowej tuby wzmocnionej pojedynczym opłotem z włókna poliestrowego oraz czarnej osłony poliuretanowej.

Wąż ten jest dostępny również w wersji nieprzewodzącej - wąż typu 822 z nieperforowaną pomarańczową osłoną.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy gazowe i układy doprowadzające / odprowadzające.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
722-03	5	4.8	10.4	210	820	65	0.08
722-04	6	6.4	12.4	190	750	69	0.10
722-05	8	7.9	13.8	170	690	76	0.12
722-06	10	9.7	16.3	155	620	114	0.16
722-08	12	12.7	19.9	140	550	152	0.22
722-10	16	16.1	22.7	100	410	196	0.25
722-12	20	19.4	26.1	90	340	229	0.30
722-16	25	25.8	32.5	70	270	305	0.38



726 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY BLIŹNIAK Z JEDNYM OPLOTEM TEKSTYLNYM

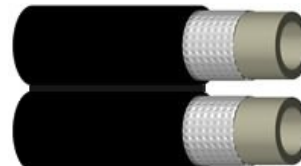
Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z dwóch poliestrowych tub, z których każda wzmocniona jest pojedynczym opłotem z włókna poliestrowego oraz czarnej osłony poliuretanowej tworzącej wąż typu „bliźniak”

Wąż ten jest dostępny również w wersji nieprzewodzącej - wąż typu 822 z nieperforowaną pomarańczową osłoną.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy gazowe i układy doprowadzające / odprowadzające.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
726-04	6	6.4	12.4	190	750	69	0.21
726-05	8	7.9	13.8	170	690	76	0.24
726-06	10	9.7	16.3	155	620	114	0.32



6x00 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z JEDNYM OPLOTEM TEKSTYLNYM

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C

Konstrukcja: Wąż 6400 i 6700 składa się z poliamidowej tuby wzmocnionej pojedynczym opłotem z kevlaru oraz czarnej osłony poliamidowej. Wąż 6500 zamiast kevlaru posiada opłot z syntetycznej fibry.

Zastosowanie: Układy hydrauliczne, podnośniki mechaniczne, maszyny budowlane, układy pomiarowe i sterujące.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [g/m]
6400	2	2 +/- 0.1	5 +/- 0.1	630	1900	20	18
6500	4	4 +/- 0.2	8 +/- 0.2	320	960	40	47
6700	4	4 +/- 0.2	8 +/- 0.2	500	1500	40	47



WĘŻE TERMOPLASTYCZNE DO FARB

714 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z JEDNYM OPILOTEM STALOWYM

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C max.

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z nylonu 6, wzmocnionej pojedynczym opilotem ze stali z pokryciem mosiężnym oraz z perforowanej niebieskiej osłony poliuretanowej.

Wąż ten jest dostępny również w wersji nieprzewodzącej - wąż typu 822 z nieperforowaną pomarańczową osłoną.

Zastosowanie: Sprzęt do bezpowietrznego rozpylania farb. Wąż odporny na większość chemikaliów, farby oraz rozpuszczalniki. Wyjątkowo niezawodne przewodzenie prądu.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
714-03	5	4.8	9.4	362	1448	125	0.12
714-04	6	6.7	11.7	310	1245	175	0.16
714-06	10	9.9	15.1	224	896	240	0.23
714-08	12	13.1	18.3	207	828	305	0.30
714-12	20	19.6	25.5	120	483	470	0.43



715 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY Z DWOMA OPILOTAMI STALOWYMI

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z nylonu 6 wzmocnionej podwójnym opilotem ze stali z pokryciem mosiężnym. Opiloty przedzielono warstwą tworzywa termoplastycznego w celu eliminacji tarcia pomiędzy nimi oraz poprawienia żywotności węża. Pokrycie – perforowana niebieska osłona poliuretanowa.

Zastosowanie: Sprzęt do bezpowietrznego rozpylania farb. Wąż odporny na większość chemikaliów, farby oraz rozpuszczalniki. Wyjątkowo niezawodne przewodzenie prądu.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
726-04	6	6.7	13.7	425	1930	175	0.31
726-05	8	9.9	17.0	351	1517	240	0.42
726-06	10	13.1	20.2	293	1172	305	0.51



754 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY DO BARDZO WYSOKICH CIŚNIEŃ

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z nylonu 12 wzmocnionej pojedynczym opilotem z włókna aramidowego, poliestrową warstwą pośrednią, pojedynczym opilotem ze stali z pokryciem mosiężnym oraz perforowaną czarną osłoną poliuretanową.

Zastosowanie: Sprzęt do bezpowietrznego rozpylania farb. Wąż odporny na większość chemikaliów, farby oraz rozpuszczalniki. Wyjątkowo niezawodne przewodzenie prądu.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
754-04	6	6.6	13.7	700	2760	38	0.231
754-06	8	9.8	17.3	552	2208	89	0.321
754-08	12	13.1	20.8	448	1792	127	0.414



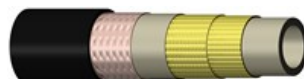
755 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY DO BARDZO WYSOKICH CIŚNIEŃ

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z nylonu 12, wzmocnionej podwójnym opilotem z przędzy aramidowej, poliestrowej warstwy pośredniej, pojedynczego opilotu ze stali z pokryciem mosiężnym oraz perforowanej czarnej osłony poliuretanowej.

Zastosowanie: Sprzęt do bezpowietrznego rozpylania farb. Wąż odporny na większość chemikaliów, farby oraz rozpuszczalniki. Wyjątkowo niezawodne przewodzenie prądu, oporność wynosi 1.0 ohm/metr.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
755-08	12	13.1	22.9	586	2344	127	0.484
755-12	20	19.6	29.5	448	1792	203	0.666
755-16	25	25.9	37.1	328	1312	254	0.914



WĘŻE TERMOPLASTYCZNE DO WYSOKICH CIŚNIEŃ

352 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY DO WYSOKICH CIŚNIEŃ

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z elastomeru poliestrowego, wzmocnionej pojedynczym oplotem z przędzy poliamidowej, poliestrową warstwą pośrednią oraz pojedynczym oplotem stalowym z pokryciem mosiężnym. Osłona – czarna poliuretanowa.

Wąż jest dostępny w wersji nieprzewodzącej - wąż typu 852 z nieperforowaną pomarańczową osłoną.

Zastosowanie: Wysokociśnieniowe systemy hydrauliczne, pompy wysokociśnieniowe, sprzęt ratowniczy oraz podnośniki. Niska rozszerzalność objętościowa daje doskonałe czasy reakcji. Wyjątkowa giętkość oraz mniejszy promień gięcia w porównaniu z konwencjonalnymi węzami z oplotem spiralnym.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
352-04	6	6.6	13.7	700	2800	38	0.23
352-06	10	9.8	18.8	700	2800	95	0.35



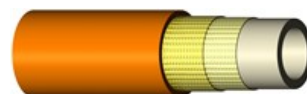
852 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY NIEPRZEWODZĄCY DO WYSOKICH CIŚNIEŃ

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z elastomeru poliestrowego, wzmocnionej podwójnym oplotem z przędzy aramidowej. Osłonę stanowi pomarańczowa, nieperforowana warstwa poliuretanu.

Zastosowanie: Wysokociśnieniowe systemy hydrauliczne, pompy wysokociśnieniowe, sprzęt ratowniczy oraz podnośniki. Niska rozszerzalność objętościowa daje doskonałe czasy reakcji. Wyjątkowa giętkość oraz mniejszy promień gięcia w porównaniu z konwencjonalnymi węzami z oplotem spiralnym.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
852-4M	4	4	9.4	700	2800	25	0.80
852-04	6	6.6	14.5	700	2800	38	0.16



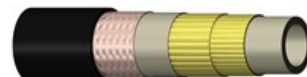
353 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY DO WYSOKICH CIŚNIEŃ /800 bar/

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z elastomeru poliestrowego, wzmocnionej podwójnym oplotem z przędzy aramidowej. Osłonę stanowi pomarańczowa, nieperforowana warstwa poliuretanu.

Zastosowanie: Wysokociśnieniowe systemy hydrauliczne, pompy wysokociśnieniowe, sprzęt ratowniczy oraz podnośniki. Niska rozszerzalność objętościowa daje doskonałe czasy reakcji. Wyjątkowa giętkość oraz mniejszy promień gięcia w porównaniu z konwencjonalnymi węzami z oplotem spiralnym.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIĘŃ GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
353-04	6	6.6	14.1	800	3200	38	0.25



WĘŻE TERMOPLASTYCZNE DO KANALIZACJI

735 - WĄŻ TERMOPLASTYCZNY DO KANALIZACJI

Temperatura pracy: od -40°C do +100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z tuby z elastomeru poliestrowego, wzmocnionej poliestrowym włóknem z zieloną osłoną. Osłona zewnętrzna to poliuretan polieterowy dla dodatkowej ochrony przed wodą.

Zastosowanie: Oczyszczanie (wyplukiwanie) sieci kanalizacyjnych.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIEN GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
735-08	12	12.7	20.8	200	552	76	0.25
735-12	20	20.0	27.9	200	500	127	0.43
735-16	25	25.0	36.3	200	500	178	0.64



WĘŻE TEFLONOWE

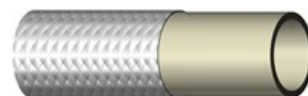
EFL1 - WĄŻ PTFE /TEFLONOWY/

Temperatura pracy: od -60°C do +260°C

Konstrukcja: Wąż EFL1 składa się z tuby PTFE z osłoną ze stali nierdzewnej AISI 304.

Zastosowanie: Transfer chemikaliów, pary wodnej aplikacji wysoko- oraz niskotemperaturowe, transfer rozpuszczalników, transfer paliw i gorących olejów.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIEN GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
EFL1-03	5	5.1	8.0	207	828	51	0.09
EFL1-04	6	6.6	9.5	190	759	76	0.10
EFL1-05	8	8.3	10.8	155	621	102	0.11
EFL1-06	10	9.8	12.3	138	552	114	0.14
EFL1-08	12	13.1	16.0	103	414	127	0.23
EFL1-10	16	16.1	19.1	95	379	152	0.27
EFL1-12	20	19.4	22.4	78	310	203	0.32
EFL1-16	25	25.8	28.7	60	241	305	0.45



EFH1 - WĄŻ PTFE /TEFLONOWY/ GRUBOŚCIENNY

Temperatura pracy: od -40°C do + 100°C; woda i płyny na bazie wody +70°C

Konstrukcja: Wąż składa się z grubościenną tuby PTFE z osłoną ze stali nierdzewnej AISI 304.

Zastosowanie: Transfer chemikaliów, pary wodnej aplikacji wysoko- oraz niskotemperaturowe, transfer rozpuszczalników, transfer paliw i gorących olejów.

KOD TOWARU	Ø WEW. NOMINALNA [mm]	Ø WEW. [mm]	Ø ZEW. [mm]	CIŚNIENIE PRACY [bar]	CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE [bar]	PROMIEN GIĘCIA [mm]	WAGA [kg/m]
EFL1-04	6	6.6	9.5	190	759	38	0.10
EFL1-05	8	8.3	10.8	155	621	56	0.11
EFL1-06	10	9.8	12.3	138	552	64	0.14
EFL1-08	12	13.1	16.0	103	414	89	0.23
EFL1-10	16	16.1	19.1	95	379	114	0.27
EFL1-12	20	19.4	22.4	78	310	146	0.32
EFL1-16	25	25.8	28.7	60	241	254	0.45

