



AKUMULATORY HYDRAULICZNE MEMBRANOWE

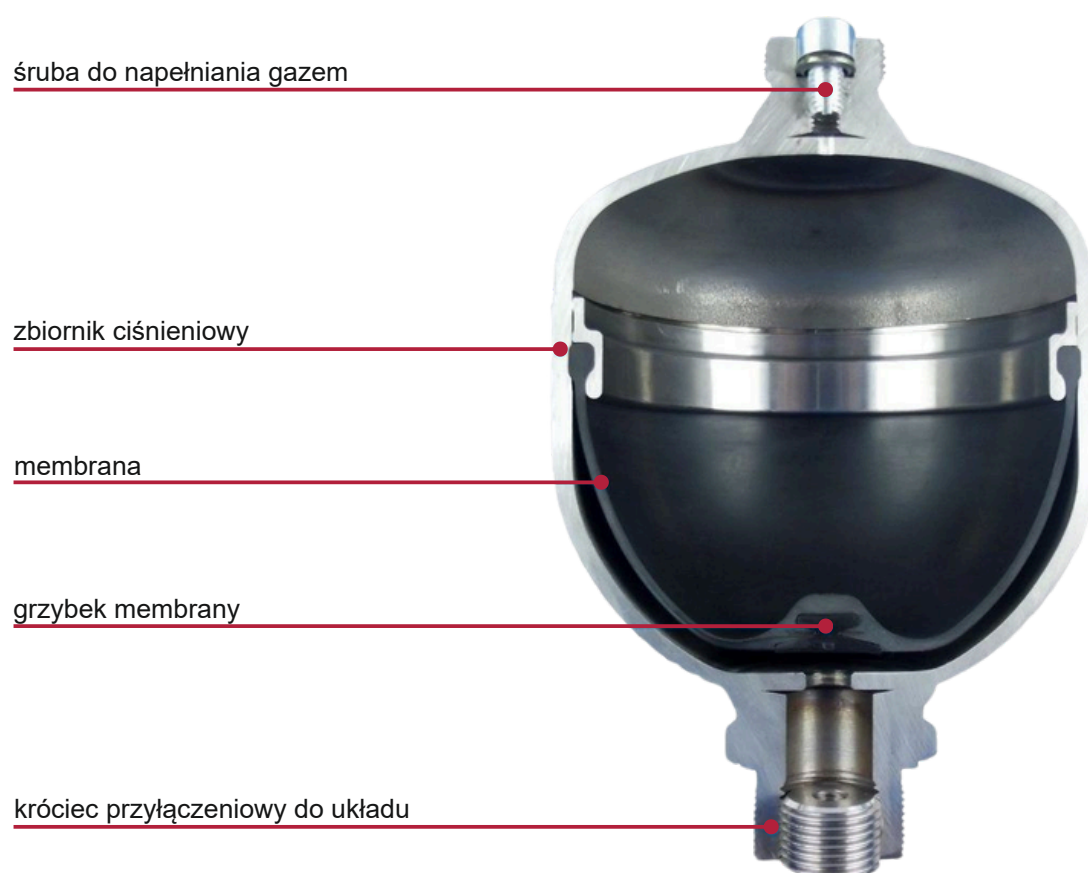


Akumulator hydrauliczny membranowy

Konstrukcja

Akumulator membranowy to zbiornik stalowy, ciśnieniowy, złożony z 2 połówek pospawanych ze sobą, wew- nątrz którego znajduje się membrana oddzielająca medium hydrauliczne (robocze) od gazowego. Po stronie hydraulicznej przyspawany jest króciec przyłączeniowy do układu hydraulicznego , zaś po stronie gazowej zawór do napełniania.

W dolnej, wewnętrznej części akumalatora znajduje się zawór grzybkowy zabezpieczający membranę przed uszkodzeniem. W przypadku spadku ciśnienia naładowana objętość gazu ulega rozszerzeniu, powodując przepływ oleju do układu hydraulicznego.



Ciśnienie azotu ustalamy w zależności od wymagań układu hydraulicznego i ładujemy nim akumulator przez śrubę imbusową w zaworze gazowym.

Akumulatory spawane są nierozbieralne i wymiana membrany nie jest możliwa - istnieją wersje specjalne, ze skręcanymi połówkami, posiadające taką możliwość. Akumulatory membranowe znajdują zastosowanie zarówno w hydraulice przemysłowej jak i mobilnej. Najczęściej stosujemy je jako:

- Awaryjne układy hamulcowe w maszynach roboczych.
- Układy tłumienia drgań w ładowaczach czołowych, ładowarkach kołowych czy wózkach widłowych.
- Awaryjne układy otwierania drzwi, burt, furt.
- Układy hamowania silników.
- Układy wspomagania wydatku w silnikach hydraulicznych.
- Tłumiki ruchu narzędzi roboczych w urządzeniach rolniczych.
- Hydrauliczne układy pozycjonujące.

W zależności od zastosowanej cieczy hydraulicznej, temperatury, ciśnienia pracy, prędkości rozładowania, należy użyć odpowiedniego rodzaju membrany elastomerowej. Dostępne są materiały:

- Standardowo NBR (Kauczuk akrylonitrylobutadienowy),
- Standardowo HNBR (niskotemperaturowy uwodorniony NBR)
- Opcjonalnie IIR (Kauczuk butylowy),
- Opcjonalnie FKM (Kauczuk fluorowy).

Budowa kodu do zamówienia:

MSA 2,0 / 210 / 1 / N / A2 / G1/2" / N
| | | | | | | |
1 2 3 4 5 6 7 8

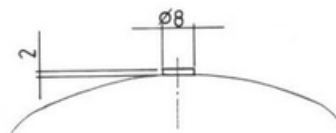
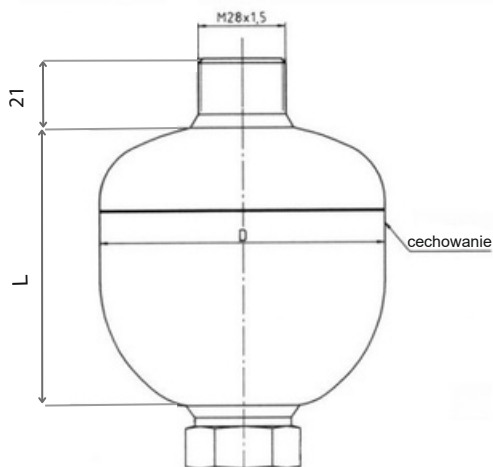
- 1 Typ akumulatora**
MSA Akumulator membranowy, nierozbieralny
- 2 Objętość nominalna [litr]**
- 3 Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze [BAR]**
100 / 210 / 250 / 330
- 4 Konstrukcja**
 1. gaz można uzupełnić
 2. gazu nie można uzupełnić
- 5 Materiał membrany**
N - NBR (dopuszczalny zakres temperatur -10° C do +80° C)
NH - HNBR (niskotemperaturowy uwodniony NBR) (-40° C do +80° C)
E - EPDM
B - IIR (butyl) (dopuszczalny zakres temperatur -15° C do +80° C)
V - FKM (Viton) (dopuszczalny zakres temperatur -20° C do +80° C)
- 6 Rodzaj króćca przyłączeniowego od strony olejowej**
A2 - gwint wewnętrzny (standard programu magazynowego)
B1 - gwint wewnętrzny i zewnętrzny (opcja na zamówienie)
- 7 Rozmiar gwintu (BSP)**
G1/2"
G3/4"
- 8 Materiał akumulatora**
N - stal węglowa
R - stal nierdzewna

Wymiary, konstrukcja spawana.

Membrana niewymienna!

konstrukcja 1

konstrukcja 2



kształt B1 (opcja)

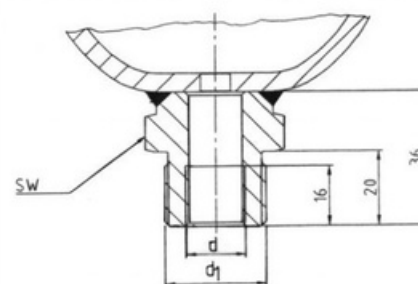
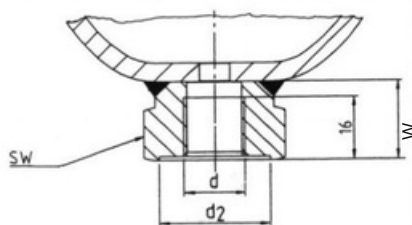
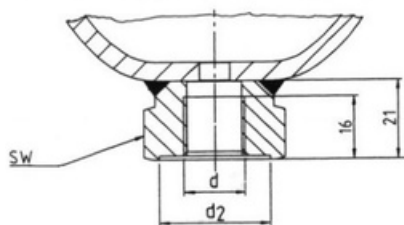
gwint zewnętrzny (d1) M33x1,5
z gwintem wewnętrznym (d) G1/2

gwint zewnętrzny (d1) M45x1,5
z gwintem wewnętrznym (d) G3/4

Króciec strony olejowej:

kształt A2 (standard), gwint wewnętrzny
stal węglowa

kształt A2 (standard) gwint wewnętrzny
stal nierdzewna



Dane techniczne - stal węglowa

0,075 - 3,5 litra / 100 - 330 bar

Model	Ciśnienie robocze (bar)	Stosunek ciśnień p2:p0	Objętość nominalna (litr)	Waga (kg)	Średnica D (mm)	Wysokość L(mm)	Rozmiar przyłącza olejowego gwint wewnętrzny d			Max przepływ L/min	SW (mm)
							metryczny	BSP	UNF		
MSA	100	8:1	0.075	1.0	66	72	M14X1.5	G1/2	9/16-18	38	32
			0.16	1.2	75	80					
			0.25	1.8	89	93					
			0.32	2.1	95	99					
			0.5	2.9	101	113.8					
			0.75	4.2	125	128.5					
	250	8:1	1.0	5.4	142	140	M18X1.5	G1/2	3/4-16	95	32
			1.4	8.0	157	169					
			2.0	10.0	173	193					
			2.5	10.6	173	207					
			2.8	11.2	173	228					
			3.5	13.8	173	275.2					
330	4:1	2.5	10.6	173	207	M22X1.5	G3/4	1 1/16 -12	150	41	
		2.8	11.2	173	228						
		3.5	13.8	173	275.2						

Dane techniczne - stal nierdzewna

0,16 - 2,8 litra / 100 - 210 bar

Model	Ciśnienie robocze (bar)	Stosunek ciśnień p2:p0	Objętość nominalna (litr)	Waga (kg)	Średnica D(mm)	Wysokość L(mm)	Rozmiar przyłącza olejowego (O-Ring)	Max przepływ L/min	W (mm)	SW (mm)
MSA	100	8:1	0.16	1.2	75	84	G1/2	38	17	36
			0.32	2.1	95	105		95		
			0.5	2.9	101	116				
			0.75	4.2	125	120				
			1.0	5.4	142	145				
			1.4	8.0	157	174				
	210	4:1	2.0	10.0	173	195	G3/4	150	21	46
	2.5		10.6	173	203					
	2.8		11.2	173	231					

Charakterystyka

Pozycja montażowa: dowolna

Dopuszczalna temperatura pracy: -40 ° C do + 80 ° C (inne temperatury na zapytanie)

Napełnianie gazu: poprzez zestaw do ładowania N2, (np. FPU Charging Kit nr kat. 00030576)

Do napełniania gazu używaj tylko azotu!

Akumulatory membranowe można przykręcić bezpośrednio do rurociągu lub używając bloku zabezpieczenia i odcinania. W zależności od konstrukcji króćca strony hydraulicznej możemy wybrać opcję montażu poprzez przyłącze wkręcane do gwintu wewnętrznego akumulatora (A2, B1) i dodatkowo ustalenie akumulatora w obudowie, elemencie mocującym poprzez przeciwnakrętkę założoną na gwint zewnętrzny M33x1.5 lub M45x1.5 króćca (B1).

W przypadku nadmiernych drgań i wibracji należy zabezpieczyć akumulator przed poluzowaniem.

W tym celu zalecamy obejmy zaciskowe lub łoża wykonane z polipropylenu i opaskę. Konserwacja akumulatora ogranicza się do kontroli ciśnienia gazu N2 zaprojektowanego dla danej funkcji układu hydraulicznego. Ponadto zalecamy sprawdzenie szczelności zamocowania akumulatora i połączeń rurowych.

Naprawa np. obróbka mechaniczna, spawanie, lutowanie lub inna obróbka cieplna akumulatora jest surowo zabroniona.

DYSTRYBUTOR w Polsce

HYDRO PRESS HYDRAULIKA SIŁOWA

Ul. Sulimy2
82-300 Elbląg

ODDZIAŁ ELBLĄG

tel.: +48 55 625 51 00

ODDZIAŁ TYCHY

tel.: +48 32 787 52 88

ODDZIAŁ RUMIA

tel.: +48 58 679 34 15

ODDZIAŁ OLSZTYN

tel.: +48 89 532 01 05

ODDZIAŁ GDAŃSK

tel.: +48 58 324 99 97

ODDZIAŁ WARSZAWA

tel.: +48 22 468 86 97